

Filter- und Homogenisierungsböden

Wirbeln, Auflockern und Homogenisieren in
Sendegefäßen, Druckschleusen und Silos

- ▶ Robust
- ▶ Hochverschleißfest
- ▶ Belastbar
- ▶ Begehbar



- ▶ Einsatz einer speziell entwickelten Layer-Technik für die Bodenzustellung
- ▶ Verwendung verschiedenster Materialkombinationen von verzinkten oder Edelstahlböden mit Sand, Korund- oder Edelmetallzustellung
- ▶ Temperaturbeständig bis 300 °C



- ▶ Glatte Oberflächen ohne Unebenheiten
- ▶ Gleichverteilung des Auflockerungsgases über den gesamten Boden für den optimalen Materialaustrag

- ▶ Einsatz selbst bei größeren Querschnitten (bisher realisiert bis zu einem \varnothing von 4 000 mm) und konisch zulaufenden Behälterböden möglich
- ▶ Als Siloauslaufboden, Verteilerboden oder als Homogenisierungsboden einsetzbar
- ▶ Neuzustellung sowie Nachrüstung in vorhandene Silos und Gefäße möglich

